

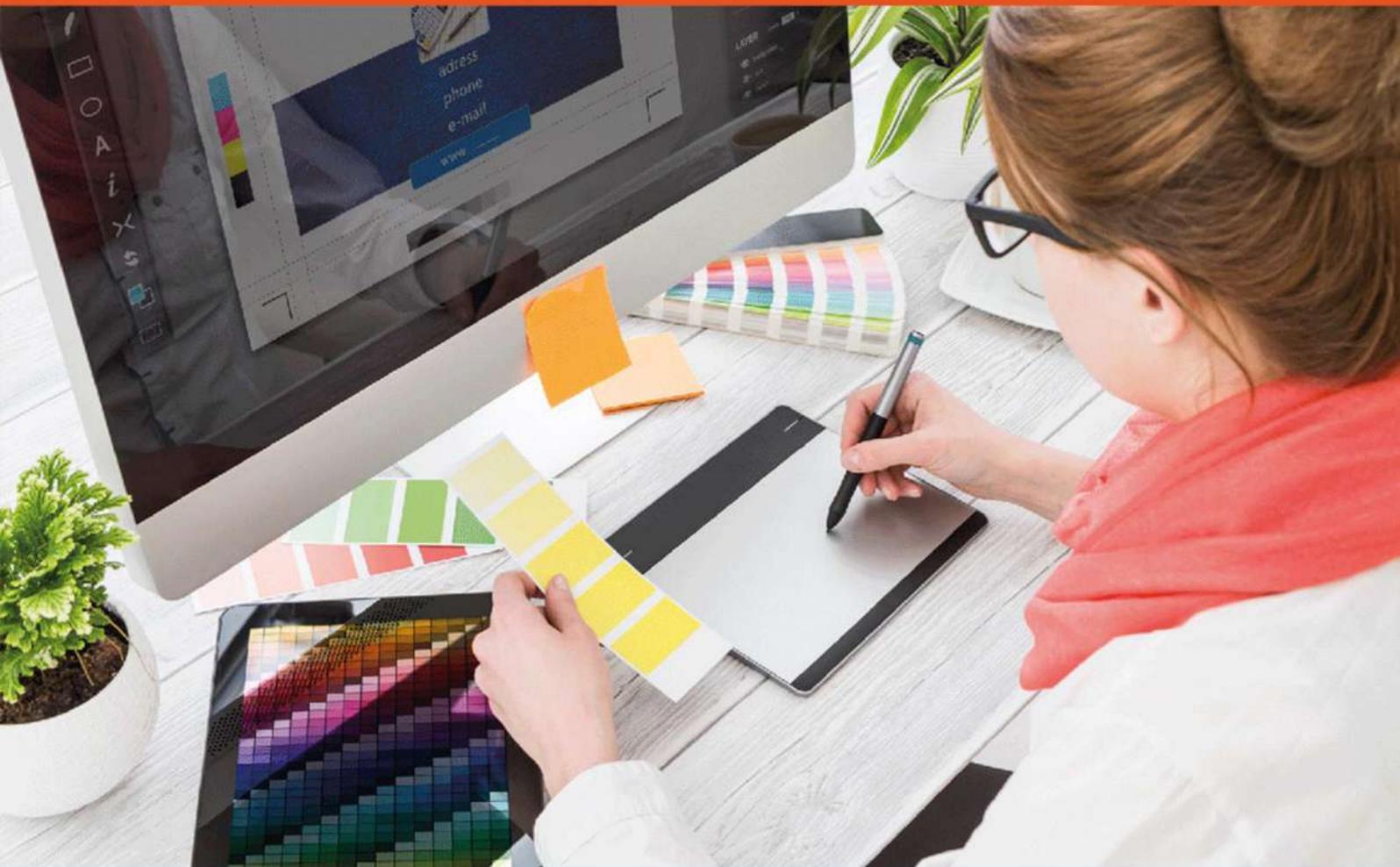


ESCUELA EL GREMIO

EXPERTO EN ELABORACIÓN DE REFRESCOS Y BEBIDAS ENVASADAS

GRE021

www.escuelagremio.com



Certificación universitaria internacional

Escuela asociada a:





DESTINATARIOS

El **Experto en Elaboración de Refrescos y Bebidas Envasadas** va dirigido a todas aquellas personas que quieran especializarse en la elaboración de bebidas y refrescos. A lo largo de la formación, el alumno estudiará las técnicas de muestreo que existen para analizar las materias primas de aguas y refrescos, así como los sistemas de identificación, registro y las pruebas de control que se realizan. Una vez adquiridos estos conocimientos, el estudiante aprenderá la composición química de las aguas en la producción de refrescos, además de los tratamientos que se le aplican para usarla como componente en la elaboración de este tipo de productos, como la esterilización, la cloración o la ozonización. Por otro lado, también aprenderá a preparar el jarabe de azúcar, componente esencial en cualquier tipo de refresco. Una vez finalizada la formación, el alumno será capaz de elaborar cualquier refresco siguiendo las normas y medidas de higiene, calidad y protección medioambiental aprendidas durante la formación.



MODALIDAD

Puedes elegir entre:

- **A DISTANCIA:** una vez recibida tu matrícula, enviaremos a tu domicilio el pack formativo que consta de los manuales de estudio y del cuaderno de ejercicios.
- **ONLINE:** una vez recibida tu matrícula, enviaremos a tu correo electrónico las claves de acceso a nuestro Campus Virtual donde encontrarás todo el material de estudio.



DURACIÓN

La duración del curso es de 600h.



IMPORTE

Importe Original: ~~1240€~~

Importe Actual: 620€



CERTIFICACIÓN OBTENIDA

Una vez finalizados los estudios y superadas las pruebas de evaluación, el alumno recibirá un diploma que certifica el “**EXPERTO EN ELABORACIÓN DE REFRESCOS Y BEBIDAS ENVASADAS**” de ESCUELA EL GREMIO avalada por nuestra condición de socios de la CECAP, máxima institución española en formación y de calidad.

Los diplomas, además, llevan el sello de Notario Europeo, que da fe de la validez de los contenidos y autenticidad del título a nivel nacional e internacional.

El alumno tiene la opción de solicitar junto a su diploma un Carné Acreditativo de la formación firmado y sellado por la escuela, válido para demostrar los contenidos adquiridos.

Además, el alumno podrá solicitar una Certificación Universitaria Internacional de la Universidad Católica de Cuyo-DQ con un reconocimiento de 24 ECTS.



CONTENIDO FORMATIVO

MÓDULO 1. MATERIAS PRIMAS Y ALMACENAMIENTO DE REFRESCOS Y AGUAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. RECEPCIÓN, TRANSPORTE Y EXPEDICIÓN DE MERCANCÍAS DE REFRESCOS O DE AGUAS DE BEBIDA ENVASADAS

1. Operaciones y comprobaciones generales en recepción y en expedición.
2. Albaranes
 - Tipos de albaranes
3. Transporte externo en industrias de refrescos o aguas de bebida envasadas Medios de transporte.
4. Tipos y limitaciones de carga.
 - Características.
5. Documentación de entrada, de salida y expedición.
6. Composición y preparación de un pedido.
7. Medición y pesaje de cantidades.
8. Protección de las mercancías.
9. Protección de envíos.
 - Tipos de protección.
10. Condiciones ambientales.
11. Embalaje en función del tipo de transporte.
 - Diferentes tipos de embalaje.
 - Tipos de transporte.
12. Rotulación. Símbolos. Significado. Indicaciones mínimas.
13. Gestión del flujo de camiones a los diques de carga y descarga.
14. Normativa actual vigente.
15. Contrato de transporte.
 - Tipos de contrato de transporte
16. Participantes.
17. Responsabilidades de las partes.
18. Seguros de responsabilidad.
19. Transporte y distribución internos de aguas y refrescos
20. Planificación de rutas.
21. Franjas horarias de carga y descarga.
22. Carga y descarga de mercancías.
23. Organización de la distribución interna.
24. Prevención de riesgos en los procesos de almacenamiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN DE MATERIAS PRIMAS Y PRODUCTOS TERMINADOS EN LA INDUSTRIA DE REFRESCOS Y DE AGUAS DE BEBIDA ENVASADA

1. Sistemas de almacenaje, tipos de almacén.
2. Clasificación y codificación de mercancías.
3. Procedimientos y equipos de traslado y manipulación internos.
4. Ubicación de mercancías. Rotaciones.
5. Distribución y manipulación de mercancías en almacén.
6. División del almacén. Zonificación. Condiciones.
7. Almacenamiento de productos alimentarios. Condiciones ambientales.
8. Almacenamiento de otras mercancías no alimentarias.
9. Incompatibilidades entre mercancías alimentarias y no alimentarias.
10. Daños y defectos derivados del almacenamiento.
11. Control de almacén
12. Documentación interna.
13. Registros de entradas y salidas.
14. Control de existencias.
15. Tipos de existencias. Controles. Causas de discrepancias.
16. Control de los recursos utilizados.
17. Materias primas, auxiliares, productos acabados, en curso, envases y embalajes.
18. Valoración de existencias. Métodos. Precios: medio, medio ponderado, LIFO, FIFO.
19. Análisis ABC de productos.
20. Documentación del control de existencias. Inventarios.
21. Aplicaciones informáticas al control de almacén.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TOMA DE MUESTRAS DE MATERIAS PRIMAS DE AGUAS Y REFRESCOS

1. Técnicas de muestreo.
2. Sistemas de identificación, registro, traslado de las muestras.
3. Procedimientos de toma de muestras de materias primas en la industria de los refrescos y en la de aguas envasadas.
4. Pruebas de control inmediato de materias primas en la industria de los refrescos y en la de aguas de bebida envasadas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. LIMPIEZA DE INSTALACIONES Y EQUIPOS EN LA RECEPCIÓN DE MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES EN LA PRODUCCIÓN DE REFRESCOS Y EN LA DE AGUAS DE BEBIDA ENVASADAS

1. Concepto y niveles de limpieza.
2. Procesos y productos de limpieza, desinfección, esterilización, desinsectación, desratización: Fases y secuencias de operaciones, Soluciones de limpieza: propiedades, utilidad, incompatibilidades, precauciones, Desinfección y esterilización. Desinfectantes químicos, tratamientos térmicos.
3. Desinsectación, insecticidas, Desratización, raticidas.
4. Sistemas y equipos de limpieza.
5. Uso y mantenimiento de sistemas automáticos.
6. Técnicas de señalización y aislamiento de áreas o equipos.
7. Eliminación de residuos generados en la recepción y almacén de materias primas de aguas y refrescos
8. Residuos generados en la industria de los refrescos y en la de aguas de bebida envasadas.
9. Sistemas utilizados en la segregación de residuos.
10. Equipos de protección utilizados en la manipulación de residuos.
11. Medidas de protección ambiental y personal.
12. Manipulación de alimentos.
13. Preservación de los alimentos: Causas del deterioro de alimentos. Ambiente y manipulación del medio.
14. Bacterias, mohos, levaduras, toxinas y otros factores externos que alteran los alimentos.
15. Factores internos.
16. Precauciones básicas y prevención de contaminaciones.
17. Manejo de útiles, vestimenta y equipos.
18. Normativas oficiales sobre la manipulación de alimentos.

MÓDULO 2. TRATAMIENTOS DE LAS AGUAS Y DE LOS JARABES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CAPTACIÓN DE AGUAS CON DESTINO A LA PRODUCCIÓN DE REFRESCOS O DE AGUAS DE BEBIDA ENVASADAS

1. Métodos de captación.
2. Equipos de explotación.
3. Conducciones, canalizaciones y depósitos.

4. Limpieza de instalaciones y equipos de tratamiento de agua.
 - Productos de tratamiento.
5. Uso y mantenimiento de sistemas automáticos de control.
6. Minerales y otros componentes.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LAS AGUAS EN LA PRODUCCIÓN DE REFRESCOS O DE AGUAS DE BEBIDA ENVASADAS

1. Minerales y otros componentes.
2. Tipos de aguas.
3. Aguas minerales naturales y aguas de manantial.
 - Aguas preparadas.
 - Aguas de abastecimiento público.
4. Métodos de análisis de aguas y toma de muestras.
5. Autocontroles y registro de análisis.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TRATAMIENTOS DEL AGUA EN LA PRODUCCIÓN DE REFRESCOS O DE AGUAS DE BEBIDA ENVASADAS

1. Evaluación de la calidad del agua.
2. Métodos químicos: Coagulación y floculación.
3. Reducción de la dureza.
4. Métodos físicos: Filtración.
 - Tipos de filtros.
 - Mecanismos de filtración.
5. Control del sabor y del olor.
6. Control Microbiológico.
7. Esterilización.
8. Cloración.
9. Ozonización.
10. Luz ultravioleta.
11. Equipos de desaireación.
12. Carbonatación

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN DEL JARABE DE AZÚCAR

1. Equipos de elaboración de jarabe simple.
2. Calidad del agua para refrescos.
3. Edulcorantes.
4. Acidulantes.
5. Tratamientos de los jarabes de azúcar, aditivos y coadyuvantes.
6. Control analítico del jarabe.

MÓDULO 3. MEZCLAS Y CONCENTRADOS EN BEBIDAS REFRESCANTES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ELABORACIÓN DE BEBIDAS REFRESCANTES

1. Tipos de bebidas refrescantes.
2. Los principios de su formulación.
3. Registro y archivos de datos.
4. Sistemas de bombeo y trasiego.
5. Papel de los diferentes ingredientes.
6. Análisis de las bebidas refrescantes. Control y garantía de calidad.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE MEZCLAS DE BASES Y CONCENTRADOS

1. Aditivos permitidos. Normativa.
2. Naturaleza del aromatizante.
3. Triturados y esencias. Tipos.
4. Conservantes.
5. Colorantes.
6. Emulsionantes y estabilizantes.
7. Análisis de mezclas y concentrados.
8. Residuos generados en su preparación.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CARBONATACIÓN DE AGUAS Y REFRESCOS

1. Factores que determinan el grado de carbonatación.
2. Tipos de carbonatadores. Sistemas de carbonatación.
3. Uso de gases inertes.
4. Uso y mantenimiento y limpieza de sistemas automáticos de control en los carbonatadores.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. NORMAS Y MEDIDAS SOBRE HIGIENE Y PROTECCIÓN PERSONAL Y DEL MEDIO AMBIENTE EN LA INDUSTRIA DE LOS REFRESCOS Y AGUAS DE BEBIDA ENVASADAS

1. Normativa aplicable al sector.
2. Medidas de higiene personal: Durante el procesado y en la conservación y transporte.
3. Requisitos higiénicos generales de instalaciones y equipos.
4. Características de las superficies, distribución de espacios: Ventilación, iluminación y servicios higiénicos.
5. Materiales y construcción higiénica de los equipos.
6. Medidas de protección del medio ambiente. Normativa aplicable.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. SEGURIDAD EN LA INDUSTRIA DE LOS REFRESCOS Y AGUAS DE BEBIDA ENVASADAS

1. Factores y situaciones de riesgo y normativa.
2. Medidas de prevención y protección en las instalaciones y del personal: Áreas de riesgo, señales y códigos.
3. Condiciones saludables de trabajo, equipo personal, manipulación de productos peligrosos, precauciones.
4. Sistema de análisis de peligros y de puntos críticos de control. Trazabilidad.
5. Elementos de seguridad y protección en el manejo de máquinas y medidas de limpieza y orden del puesto de trabajo.
6. Situaciones de emergencia: Alarmas, Incendios: detección, actuación, equipos de extinción, escapes de agua, vapor, gases, químicos; actuación y desalojo en caso de emergencia.

MÓDULO 4. ENVASADO Y ACONDICIONAMIENTO DE BEBIDAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ACONDICIONAMIENTO DE BEBIDAS PARA EL ENVASADO

1. Alteración de las bebidas.
2. Tipos de alteración y causas.
3. Factores que intervienen en las alteraciones.
4. Conservación mediante calor.
5. Sistemas de tratamiento térmico.
6. Pasterizadores. Autoclaves.
7. Intercambiadores térmicos.
8. Sistemas de filtración estéril.
9. Filtración con membranas.
10. Características de los aditivos utilizados en la industria de bebidas.
11. Sistemas de procesado aséptico.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CARACTERÍSTICAS DEL ENVASADO Y ETIQUETADO

1. Tipos y características de los materiales de envasado.
2. Clases de materiales. Propiedades de los materiales. Calidades. Incompatibilidades. Cierres. Normativa.
3. Clasificación, formatos, denominaciones, utilidades, elementos de cerrado, su conservación y almacenamiento.
4. Formateado de envases «in situ»: Materiales utilizados. Identificación y calidades.

5. Sistemas y equipos de conformado. Sistema de cerrado. Características finales.
6. Envases de vidrio. Normativa sobre embotellado.
7. Tipos de vidrio. Tipos de botella. Sistemas, equipos y materiales de cierre o taponado.
8. Tapones de corcho. Propiedades y características.
9. Máquinas taponadoras de corcho.
10. Sistemas, equipos y materiales de capsulado.
11. Envases metálicos: Metales utilizados.
12. Propiedades de los recipientes y de los cierres. Recubrimientos.
13. Envases de plástico: Materiales utilizados y propiedades. Sistemas de cierre.
14. Etiquetas y otros auxiliares: Normativa sobre etiquetado: Información a incluir.
15. Tipos de etiquetas. Ubicación. Otras marcas, señales y códigos.
16. Productos adhesivos y otros auxiliares.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES DE ENVASADO

1. Manipulación y preparación de envases.
2. Técnicas de manejo de envases.
3. Niveles de llenado. Control volumétrico.
4. Métodos de limpieza.
5. Procedimientos de llenado.
6. Llenado al vacío, llenado aséptico, llenado isobárico.
7. Etiquetado: técnicas de colocación y fijación.
8. Maquinaria utilizada en el envasado.
9. Tipos básicos, composición y funcionamiento, elementos auxiliares.
10. Manejo y regulación.
11. Mantenimiento de primer nivel.
12. Máquinas manuales de envasado. Tipos y características.
13. Máquinas automáticas de envasado. Tipos y características.
14. Líneas automatizadas integrales de envasado.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SEGURIDAD E HIGIENE EN EL ENVASADO

1. Requisitos higiénico-sanitarios de instalaciones, maquinaria y utillaje. Normativa.
2. Las buenas prácticas higiénicas.
3. Las buenas prácticas de manipulación durante el envasado de bebidas.
4. Seguridad y salud laboral en la planta de envasado. Prevención y protección.
5. Sistemas de control y vigilancia de la planta de envasado.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. AUTOCONTROL DE CALIDAD EN EL ENVASADO

1. Sistemas de autocontrol APPCC.
2. Trazabilidad y seguridad alimentaria.
3. Niveles de rechazo.
4. Pruebas de materiales.
5. Comprobaciones durante el proceso y al producto final.
6. Controles de llenado, de cierre, otros controles al producto.